

PRO RESTAURO CHIESA DI SANTA MARTA

VI ANNO 2019 FESTIVAL INTERNAZIONALE CONCERTI CIANI

Concerti MESE di GIUGNO venerdì 7 -21

Concerti MESE di LUGLIO venerdì 5 -19

7 giugno 2019

Andrea NOCERINO
Violoncello Solo

21 giugno 2019

GLORIA CIANCHETTA
Pianista

5 luglio 2019

Duo NAVELLI
Pianista **FRANCESCO MARIA NAVELLI**
Violinista **DAVIDE NAVELLI**

19 Luglio 2019

Daniele LASTA
Pianista

Associazione Musicale Dino Ciani - Concerti
Direzione artistica Lilia Bertola 335 6083581
<http://www.dinociani.eu/> - www.dinociani.com
bertola@dinociani.com